

Morbidelli cx110

EIXOS		
Comprimento do painel min./máx	mm	200 / 3050
Largura do painel min./máx	mm	50 / 950
Espessura painel min./máx	mm	8 / 60
Peso máx. do painel	kg	60
Velocidade máx.eixo X-Y-Z	m/min	50 - 40 - 30
Sistema de sondagem 3D PROBE	/	std.
CABEÇA DE PERFURAÇÃO F19L		
Mandris verticais	no.	13
Mandris horizontais	no.	6 (4X+2Y)
Velocidade de rotação	r/min	4200 (até 3000/8000 com inversor)
Lâmina em X integrada	Ø r/min	125 5000 (até 10.000 com inversor)
CABEÇA DE PERFURAÇÃO F23L		
Mandris verticais	no.	13
Mandris horizontais	no.	10 (6X+4Y)
Velocidade de rotação	r/min	4200 (até 3000/8000 com inversor)

Lâmina em X integrada	Ø r/min	125 5000 (até 10.000 com inversor)
UNIDADE DE FRESAGEM (opc.)		
Eletromandril ER32	kW (hp) r/min	5,5 (7,5) 1500 / 18.000
Eletromandril HSK63-F	kW (hp) r/min	7,5 (10,2) 1500/24.000
Depósito ferramentas	/	HSK63-F de 6 posições